

652(E)

LUBRIFIANT ET CONDITIONNEUR POUR MATÉRIELS PNEUMATIQUES

Description

Le lubrifiant et conditionneur pour matériels pneumatiques 652(E) de Chesterton® est une formulation de lubrification haute performance à faible viscosité conçue pour s'infiltrer dans les mécanismes internes des outils à air comprimé, réduire l'usure et éliminer le bruit associé aux équipements fonctionnant dans des conditions sévères. C'est une huile économique bénéficiant de bonnes propriétés détergentes qui nettoie en protégeant et en prolongeant considérablement la durée de vie des équipements pneumatiques. La viscosité et la tension superficielle faibles du lubrifiant et conditionneur pour matériels pneumatiques 652(E) permet à l'huile de pénétrer profondément dans les vannes, pistons et autres composants d'outils à air comprimé pour assurer la protection contre le frottement et l'usure.

De nombreux produits utilisés à ces fins sont de simples huiles pénétrantes de qualité médiocre et ne sont pas conçus dans l'unique dessein de maximiser l'efficacité des outils à air comprimé. Ainsi, il est fréquent que ces produits s'oxydent et permettent l'accumulation de boues, ce qui finit par réduire l'efficacité de l'équipement pneumatique. Le lubrifiant et conditionneur pour matériels pneumatiques 652(E) de Chesterton empêche ce problème courant grâce à ses bonnes propriétés détergentes qui maintiennent l'outil propre et en bon état. Il lubrifie les pièces internes telles que les solénoïdes, les pistons et les vannes pour un fonctionnement plus régulier et efficace. Le 652(E) de Chesterton améliore l'efficacité opérationnelle des systèmes pneumatiques en éliminant l'humidité parasite et les traces d'humidité du circuit d'air, des commandes et des composants pneumatiques. Le lubrifiant et conditionneur pour matériels pneumatiques 652(E) de Chesterton® absorbe l'humidité contenue dans l'air et élimine l'humidité piégée dans les

Propriétés physiques types

Aspect	Liquide transparent, ambré
ISO VG (ASTM D 2422, DIN 51 519)	22
Densité	0,9
Viscosité (ASTM D 445, DIN 51 561) à 40 °C en cSt (mm ² /s)	22
à 100 °C en cSt (mm ² /s)	4
Essai d'usure à quatre billes (ASTM D 2266, DIN 51 350) 40 kg, 1 h, 75 °C, 1200 tr/min	
Diamètre de marque	0,5 mm
Charge de soudage	1568 N, 160 kg
Point d'éclair (ASTM D 93, DIN 51 755)	144°C
Point d'écoulement (ASTM D 97, DIN 51 755)	-25°C
Température de fonctionnement	-23 °C...150 °C
Goupille et mâchoires en V (ASTM D 3233) Charge de rupture, max.	7367 N, 750 kg
Couple	3,2 N.m
Coefficient de friction	0,06

composants critiques. Les humidifiants chimiques spéciaux absorbent en fait plus de 10 % de leur poids en eau. Ce produit offre également une excellente protection contre la corrosion des pièces internes des équipements pneumatiques pour éviter l'apparition de rouille.

Composition

Le lubrifiant et conditionneur pour matériels pneumatiques 652(E) de Chesterton est constitué d'un lubrifiant naphtélique léger de qualité supérieure à base de pétrole, ainsi que d'additifs (conditionneurs et détergents) pour une performance élevée. Les conditionneurs empêchent le séchage des garnitures et des joints toriques. Les anti-oxydants réduisent les risques de formation de vernis et de boues qui entraînent des arrêts coûteux et des frais supplémentaires de maintenance pour le nettoyage des équipements. Ces additifs prolongent la durée de la lubrification et permettent au lubrifiant et conditionneur pour matériels pneumatiques 652(E) de présenter des performances très supérieures à celles des lubrifiants traditionnels à base de pétrole.

Applications

Ce produit a été spécifiquement formulé pour fournir une lubrification exceptionnelle des outils à air comprimé, des vérins et des lubrificateurs de circuit d'air, ainsi que des clés à chocs pneumatiques, des marteaux pneumatiques, des perceuses pneumatiques et des meuleuses pneumatiques. Le lubrifiant et conditionneur pour matériels pneumatiques 652(E) de Chesterton peut être utilisé pour les lubrificateurs en ligne, les systèmes de production d'air et tout autre équipement pneumatique à grande vitesse. Lorsque le lubrifiant et conditionneur pour matériels pneumatiques 652(E) est utilisé directement à la place d'huile hydraulique standard, une réduction de jusqu'à 90 % des frais de maintenance pneumatique habituels est possible. La diminution des temps d'arrêt et des pièces refusées peut entraîner des économies importantes.

Caractéristiques

- N'entraîne aucune accumulation de dépôts
- NSF H2 - Numéro d'enregistrement 153829
- Nettoie la rouille, les boues et la saleté de tous les outils à air comprimé en même temps qu'il lubrifie
- Facilite l'utilisation des outils et consomme moins d'énergie
- Les conditionneurs empêchent le séchage des garnitures et des joints toriques

Avantages

- Réduit la maintenance coûteuse
- Permet des économies sur les pièces de rechange
- Elimine la maintenance coûteuse pour le nettoyage manuel des accumulations de boues
- Réduit considérablement la consommation d'énergie
- Prolonge la durée de vie des outils à air comprimé

Sécurité

Avant d'utiliser ce produit, consultez la fiche signalétique (MSDS) ou le feuillet de sécurité en vigueur dans votre secteur.

Les informations techniques reflètent les résultats obtenus lors d'essais en laboratoire, et elles sont fournies uniquement pour indiquer des propriétés générales. A.W. CHESTERTON COMPANY N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, DIRECTE OU INDIRECTE, Y COMPRIS LES GARANTIES DE QUALITE MARCHANDÉ ET D'ADEQUATION A DES UTILISATIONS OU FINALITES SPECIFIQUES. TOUTE RESPONSABILITE EST LIMITEE EXCLUSIVEMENT AU REMPLACEMENT DU PRODUIT.



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com

© 2018 A.W. Chesterton Company
® Marque déposée, propriété exclusive et sous licence de
A.W. Chesterton Company aux Etats-Unis et dans d'autres pays.